



progettuale e operativa. Sarà esemplificativa, al riguardo, la dimostrazione presso lo stabilimento di Tavullia di una confezionatrice (disponibile però dopo la fiera) con tecnologia di saldatura a impulsi per materiale di confezionamento compostabile.

### Risparmio energetico e attenzione al servizio.

La tecnologia avanzata delle macchine M.F., in particolar modo nelle motorizzazioni gestite da motori brushless con interfaccia operatore touch-screen, incontra il costante apprezzamento degli utilizzatori per la qualità e per la semplicità con la quale si possono programmare sincronismi e funzioni in fase di produzione, assicurando sempre alti rendimenti a fronte di consumi energetici contenuti. L'affidabilità e la sicurezza delle macchine M.F., nonché la garanzia di un'assistenza post vendita accurata, sono i presupposti fondamentali per offrire alla clientela un prodotto innovativo e capace di distinguersi nel tempo. E sempre in un'ottica di servizio, la società ha da poco rinnovato il proprio sito web ([www.m-f.it](http://www.m-f.it)), dove gli utenti possono "navigare" in modo semplice e intuitivo tra contenuti chiari ed esaustivi sui prodotti, richiedendo informazioni su soluzioni specifiche e personalizzate.

## Confezionatrici e linee complete

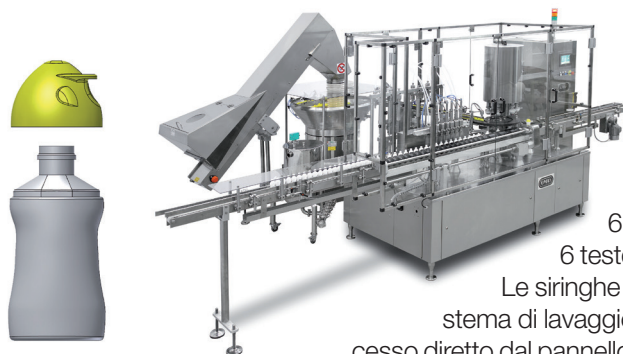
■ Lunga esperienza nel settore del confezionamento e costante ricerca tecnologica, per offrire soluzioni complete, personalizzate e speciali: queste le caratteristiche che meglio definiscono l'attività della società M.F. Packaging Machine (Tavullia, PU).

Si tratta di una realtà italiana di livello internazionale nella progettazione e produzione di macchine confezionatrici destinate a qualsiasi tipologia di prodotti (granulari, polverosi, liquidi, cremosi, pezzi singoli... in bustine monodose termosaldate su quattro lati e in versione stick-pack) nonché di linee integrate ad alta velocità per tutti i settori

merceologici, dall'alimentare al chimico, dal cosmetico al farmaceutico.

A Ipack-Ima (Hall 7 Stand C67) M.F. presenterà dal vivo gli impianti di confezionamento in bustine a 4 e a 3 saldature multipista. Ma la fiera offrirà anche l'occasione di anticipare ai visitatori le prossime novità progettuali, che caratterizzeranno l'offerta futura del costruttore.

Ci riferiamo, in particolare, alla serie di confezionatrici a 3 saldature, 100% Made in Italy, con larghezze busta da 70 a 150 mm, numero di piste da 2 a 4 e velocità fino a 60 cicli/min. In grado di lavorare con materiali di confezionamento sia termosaldabili a barra calda sia saldabili ad impulsi, le nuove macchine possono essere dotate di sistemi di dosaggio volumetrici e/o pesatrici multiteste, confermando così la loro flessibilità



## Monoblocco rotativo

■ Interamente progettato e costruito da Omas Tecnosistemi, il nuovo monoblocco rotativo modello GRFC-6 è dotato di 6 siringhe di dosaggio e 6 teste di chiusura per tappo a pressione.

Le siringhe di dosaggio sono provviste di un sistema di lavaggio automatico CIP, attivato da un accesso diretto dal pannello di controllo, che assicura un risparmio di tempo con fermi produzione brevissimi. Il tappo flip-top è alimentato automaticamente mediante un orientatore vibratore elettromagnetico, dotato di una telecamera per la lettura

della posizione corretta, di sistema "pick & place" di presa e posa tappo (dove un sensore controlla il corretto inserimento) e dell'eventuale scarto automatico del flacone senza tappo. Tutte le regolazioni elettroniche vengono effettuate tramite motori brushless e la macchina è gestita da PLC con interfaccia touch screen con autodiagnosi.

Il monoblocco risponde alle normative europee vigenti e il processo di progettazione e costruzione è garantito dalla certificazione UNI EN ISO 9001:2008.

Da rilevare anche che i materiali impiegati per la realizzazione sono di elevata qualità e corredati di certificati d'origine; inoltre ogni componente meccanico è marchiato con il numero della commessa di produzione, così da garantire un controllo di filiera e la rintracciabilità.

### Packaging machines and complete lines

An extensive experience in the packaging industry and constant technological research, leading to the offer complete, customized and special solutions: these the characteristics that best define the activities of M.F. Packaging Machine (Tavullia, PU), the Italian concern of worldwide repute, specialised in the design and manufacturer of packaging machines destined for any type of product (granules, powders, liquids, creams, single pieces... in sachets sealed on four sides and stick-pack version) as well as high speed integrated lines for all market sectors, from food to chemical, from cosmetics to pharmaceuticals.

At Ipack-Ima (Hall 7 - Stand C67) M.F. will be giving a live presentation of its multilane systems for packaging in sachets with 4 and 3 welds. But the fair will also offer the opportunity to anticipate the new project features that go to make up

the manufacturer's future offer. We refer, in particular, to the series of 3-seal packaging machines, 100% Italian made, with pouch widths from 70 to 150 mm, from 2 to 4 lanes and speeds of up to 60 cycles min. Able to work with both hot bar heatsealable as well as impulse sealable material, the new machines can be equipped with volumetric dosing systems and/or multi-head weighers, thus confirming their design and operational flexibility. This will be exemplified by the demonstration, at the company's Tavullia works of a packaging machine with impulse welding technology for compostable packaging material (only available after the show).

**Energy saving and attention to service.** The advanced technology of M.F.'s machines especially in engine types operated by brushless motors with touchscreen operator interface, encounters the constant appreciation of users for their quality and the ease with which functions and

synchronisms can be programmed during production, always ensuring high yields while guaranteeing low energy consumption. The reliability and safety of M.F.'s machines, and the guarantee of an attentive after-sales service, the fundamental requirements to offer customers an innovative product that features as a sure investment for the future. And as ever in the interests of the service, the company has recently renewed its website ([www.mf.it](http://www.mf.it)), where users can "navigate" in a simple and intuitive manner amidst clear contents and comprehensive product information, requesting information on specific and customized solutions.

### Rotary monoblock

Entirely designed and built by Omas Tecnosistemi, the new GRFC-6 model rotary monoblock is equipped with 6 dosing syringes and 6 pressure cap closure heads. The dosing syringes are equipped with automatic CIP washing, activated via a

direct access to the control panel, guaranteeing savings in time with extremely short machine stops. The flip-top cap is automatically dispensed through an electromagnetic vibratory feeder, equipped with a camera to scan for correct positioning, a pick & place system for the caps (in which a sensor controls correct insertion) and automatic expulsion of flacons with no cap. All electronic adjustments are made via brushless motors, and the machine is managed by a PLC with touch screen interface with autonomous diagnostics. This monoblock complies with relevant European regulations, and the planning and building process is guaranteed by UNI EN ISO 9001:2008 certification. Also worth mention is the fact that the materials used to build the machine are of very high quality and accompanied by certificates of origin. Moreover, each mechanical component is marked with a serial number, guaranteeing supply chain control and traceability.